



### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo y bridas de acero al carbono
- Disco de rotura de vidrio
- Orificio calibrado desmontable de acero inoxidable AISI 316
- Acabado: protección pintura epoxídica roja (RAL 3000)

### OPCIONAL

- Cuerpo de acero inoxidable (AISI 304/AISI 316)
- Bridas de acero inoxidable (AISI 304/AISI 316)
- Galvanizado en baño caliente

### CARACTERÍSTICAS DE FABRICO

- Corpo em aço carbono
- Disco de ruptura: vidro
- Orifício desmontável em aço inoxidável AISI 316
- Acabamento: pintura epoxy de cor vermelho (RAL 3000)

### OPTIONAL

- Corpo em aço inoxidável (AISI 304 / AISI 316)
- Flanges em aço inoxidável (AISI 304 / AISI 316)
- Galvanizado a quente

MOD. MODELO	ØA	ØB	H	C	D	PRESIÓN DE TRABAJO PRESSÃO DE SERVIÇO	CAUDAL CAUDAL	PROD. ESPUMA PRODUÇÃO DE ESPUMA	PESO PESO
			mm	mm	mm	bar	l/min - 5bar	(1) (2) l/min - 5 bar	Kg
CS-2	2"	3"	895	200	500	3 ÷ 16	200	1500	30
CS-4	2"	4"	895	200	500	3 ÷ 16	400	3000	32
CS-8	3"	6"	1015	300	600	3 ÷ 16	800	6000	58
CS-15	4"	8"	1035	300	650	3 ÷ 16	1500	11000	83
CS-20	4"	8"/10"	1115	400	700	3 ÷ 16	2000	14000	83/95

(1) Se sobrentiende que la producción de espuma es con aire limpio, salvo indicación en contra del fabricante de espuma.

(2) Depende del tipo de concentrado de espuma.

(1) Entende-se que a relação de expansão é com ar limpo salvo indicação em contrário do fabricante.

(2) Depende do tipo de concentrado.